

## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT. Yang telah memberi petunjuk dan kekuatan iman sehingga penulis dapat menyelesaikan proposal ini tepat pada waktunya. Proposal ini disusun berdasarkan apa yang penulis dapatkan setelah melakukan pengamatan di PT KSM, sehingga didapatkan Judul Skripsi **“PENINGKATAN KUALITAS DAN PRODUKTIFITAS PADA PROSES PRODUKSI *CHOCOGRANULE* DI PT. TES DENGAN METODE SIX SIGMA”**.

Dengan tersusunnya proposal ini, penulis berharap ini dapat digunakan sebagai salah satu sumber penambah ilmu, wawasan, dan pengetahuan. Disamping itu penulis mengharapkan bahwa proposal ini tidak hanya sebagai pelengkap tugas saja melainkan dapat disebut sebagai hasil karya yang setidaknya, dipelihara dan digunakan sebagaimana mestinya.

Dalam menyelesaikan proposal ini, penulis telah banyak mendapat bantuan dan masukan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, dalam kesempatan ini penulis ingin menyampaikan terima kasih kepada :

1. Ibu Dr. Ir. Nofi Erni, MM., sebagai Dekan Fakultas Teknik Universitas Esa Unggul.
2. Bapak Septian Rahmat Adnan, S.Si., M.Si., sebagai Kepala Program Studi Teknik Industri Universitas Esa Unggul.
3. Bapak M. Abduh ST, MT., sebagai Dosen Pembimbing Akademik.
4. Istri dan Anak Anakku tercinta yang selalu memberi doa dan dukungan.
5. Rekan-rekan kuliah dan rekan-rekan kerja yang telah banyak membantu dalam memberi dukungan tenaga, data, dan pemikiran.

Demikianlah proposal ini telah penulis buat agar dapat bermanfaat bagi semua pihak.

Tangerang, 12 Februari 2020

Abdul Cholik